



## Fontecoat EP 50 - Фонтекоут ЕП 50

**ТИП** Двухкомпонентная, водоразбавляемая, эпоксидная финишная краска, применяемая также в качестве однослойной системы.



### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется в качестве финишного покрытия и в качестве однослойной системы в эпоксидных системах для стальных поверхностей. Может также применяться как грунт овка или межслойная краска в эпоксидных/полиуретановых системах.

### Объекты применения

Рекомендуется для окраски металлоконструкций, несущих конструкций, конвейеров и других стальных конструкций, машин и оборудования.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

#### Характеристики

Очень хорошая стойкость к механическим и химическим нагрузкам. Стойкость к дизельному и биодизельному (RME) топливу.

#### Цвета

Колеруется по системе Temaspeed Fonte.

#### Степень блеска

Полуглянцевая

#### Расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
60 мкм	130 мкм	7,7 кв.м/л
100 мкм	215 мкм	4,7 кв.м/л
120 мкм	225 мкм	3,9 кв.м/л

Практический расход зависит от метода и условий при нанесении, а также от формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

#### Разбавитель

Вода

#### Соотношения смешивания

Основа - 1 часть по объему, 168-серия  
Отвердитель - 1 часть по объему, код 007 1019.

#### Способ нанесения

Безвоздушное распыление или кистью.

#### Жизнеспособность смеси (+23 °C)

1 ½ ч.

#### Время высыхания

Толщина сухой пленки 70 мкм	+15°C	+23°C	+35°C
От пыли, спустя	4 ч	2 ч	1 ч
На отлип, спустя	8 ч	5 ч	2 ч
Межслойная выдержка при окраске Фонтекоут ЕП 50, спустя	16ч	6 ч	4 ч



## Fontecoat EP 50 - Фонтекоут ЕП 50

Полное отверждение, спустя	14 суток	7 суток	3 суток
----------------------------	----------	---------	---------

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Сухой остаток	47±2% по объему (ISO 3233); 62±2% по весу.
Плотность	1.4 кг / литр (готовой к применению смеси).
Код	Основа - 169 8221 (база FAL), 169 8323 (база FCL), отвердитель - 007 1019.
Свидетельство о государственной регистрации	<a href="#">Fontecoat EP 50_SGR</a>

### ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Условия при обработке	Все поверхности должны быть сухими. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +15 °С. Относительная влажность воздуха не должна превышать 70%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3 °С выше точки росы воздуха.
Предварительная подготовка	С поверхности удалить соответствующим методом масла, смазочные материалы, соли и механические загрязнения (ISO 12944-4).  Стальная поверхность: Обработка абразивоструйной очисткой до степени тщательности Sa2½. (ISO 8501-1). Если абразивоструйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии.  Загрунтованные поверхности: Удалить с поверхности масла, смазочные материалы, соли и механические загрязнения соответствующим методом. Устранить дефекты в грунтовке. Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки. (ISO 12944-4)
Грунтование	Фонтекрил АПС, Фонтецинк 85, Фонтекоут ЕП 50 Беж, Фонтекоут ЕП 50, Темацинк 99 и Темакоут ГПЛ-С Праймер.
Грунтование	Фонтекрил АПС, Фонтецинк 85, Фонтекоут ЕП 50 Беж, Фонтекоут ЕП 50, Темацинк 99 и Темакоут ГПЛ-С Праймер.
Покрывная окраска	Фонтекоут ЕП 50 и Фонтедур ХБ 80.
Окраска	Безвоздушным распылением или кистью. При необходимости краску разбавить на 0-10%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,011"-0,015", давление 140 – 180 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции. Толщина сухой пленки не должна превышать 160 мкм.
Смешивание компонентов	Перед применением краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Затем в правильном соотношении тщательно смешать краску с отвердителем. Рекомендуется использовать для смешивания роторно-элеваторный миксер.
Очистка инструментов	Очистить оборудование немедленно после использования. 1. Запустить оборудование с водой для удаления остатков краски. 2. Запустить оборудование со смесью 20% растворителя 1109 и чистой воды, как минимум дважды. 3. Окончательно очистить оборудование неразбавленным растворителем 1109. Очистить оборудование водой перед началом новой окраски. Неочищенное оборудование может привести к серьезным дефектам на поверхности. Обратитесь в Службу технической поддержки Tikkurila за подробными



## Fontecoat EP 50 - Фонтекоут ЕП 50

инструкциями по очистке оборудования с отдельной подачей.

Предельная величина EU VOC  
(ЛОС) 2004/42/ЕС

Содержание Летучих Органических Соединений – 60 г/л краски.  
Содержание ЛОС готовой к применению смеси, разбавленной на 10% по объему  
– 55 г/л.

### ОХРАНА ТРУДА

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить в компании Tikkurila Oyj. Только для профессионального и промышленного применения.

Паспорт техники безопасности

[Fontecoat\\_EP\\_50\\_SB\\_FCH\\_FAL](#)

Паспорт техники безопасности  
отвердителя

[Fontecoat\\_EP\\_50\\_SB\\_Hardener](#)

□Приведённая выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления. Данный продукт предназначен исключительно для профессионального использования и должен применяться только специалистами, обладающими необходимыми для применения продукта знаниями и опытом. Приведённая выше информация носит рекомендательный характер. Компания-производитель не несёт ответственности за условия эксплуатации продукта и сам процесс его использования. В случае, если вы намереваетесь использовать продукт не по назначению без нашего предварительного письменного подтверждения его пригодности для заявленной цели, такое использование осуществляется на ваш собственный риск.

[Назад](#)