



Fontecryl 10 - Фонтекрил 10

ТИП Водоразбавляемая, однокомпонентная быстровысыхающая грунтовочная краска на акриловой основе, содержащая активные противокоррозионные пигменты.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ Применяется в качестве грунтовки для стальных поверхностей как внутри, так и вне помещений.

Объекты применения Для стальных поверхностей.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Характеристики Время высыхания можно регулировать за счет температуры, чем выше температура, тем меньше время сушки. На материал имеется сертификат MED (Marine Equipment Directive) № VTT-C-0840-15-06, т.е. его можно применять для окраски поверхностей внутри судов. На материал также имеется подтверждение U.S. Coast Guard Module B № (164.112/EC0809). Не выдерживает погружения в воду или длительного воздействия влаги.

Цвета Колеруется по системе Temaspeed Fonte.

Степень блеска Матовая

Расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
40 мкм	95 мкм	10,7 кв.м/л
60 мкм	140 мкм	7,2 кв.м/л

Практический расход зависит от условий и метода нанесения, а также формы и шероховатости окрашиваемого объекта.

Разбавитель Вода

Способ нанесения Распылением или кистью. В зависимости от метода нанесения краску можно разбавить на 0-10%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,011"-0,015", давление 100-160 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции.

Время высыхания

Толщина сухой пленки 50 мкм	+15°C	+23°C	+35°C
От пыли, спустя	30 мин	20 мин	10 мин
На отлип, спустя	6 ч	1-2 ч	20 мин
Межслойная выдержка, как минимум	24 ч	2-3 ч	1 ч

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.



Fontecryl 10 - Фонтекрил 10

Сухой остаток	43±2% по объему (ISO 3233); 53±2% по весу.
Плотность	1,2 ± 0,1 кг/литр
Код	213 - серия
Свидетельство о государственной регистрации	FONTECRYL_10_SGR
MED Certificate	VTT C 0840 15 06 Fontecryl10

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Условия при обработке	Все поверхности должны быть сухими. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +15 °С. Относительная влажность воздуха должна быть в пределах 20 - 70%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3 °С выше точки росы воздуха.
Предварительная подготовка	<p>Удалить механические загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим способом. (ISO 12944-4).</p> <p>Стальные поверхности: Обработка абразивоструйной очисткой до степени тщательности Sa2½ (ISO 8501-1). Если абразивоструйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии.</p> <p>Оцинкованные поверхности: Легкая абразивоструйная очистка с применением минерального абразива, например, кварцевого песка до степени тщательности (SaS, SFS 5873). Если легкая абразивоструйная очистка исключена, поверхность следует отшлифовать вручную или промыть материалом Панссарипесу.</p> <p>На горячеоцинкованную поверхность рекомендуется нанести тонкий слой разбавленной на 25-30% краски перед нанесением грунтовки</p> <p>Алюминиевые поверхности: Легкая абразивоструйная очистка с применением неметаллического абразива до степени тщательности (SaS, SFS 5873). Если легкая абразивоструйная очистка исключена, поверхность следует отшлифовать вручную или промыть материалом Маалипесу.</p>
Грунтование	Фонтекрил 10 и Темацинк ЕЕ.
Покрывная окраска	Спустя 2 - 3 ч: Фонтекрил 25, Фонтекрил 50, Фонтелак 90, Фонтелак КЮД 80, Фонтекоут ЕП 50, Фонтекоут ЕП 80, Темалак ФД 50, Темалак ФД 80 и Темалак МЛ 90. Спустя 6 ч: Темадур, Фонтедур 90, Фонтедур ХБ 80, Дуасолид, Тематейн и Темакрил.
Окраска	Распылением или кистью. В зависимости от метода нанесения краску можно разбавить на 0-10%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0.011"-0.015", давление 100 - 160 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции.
Очистка инструментов	Вода или мощное средство Фонтеклин 1921. Инструменты следует вымыть незамедлительно после применения до отверждения краски.
Предельная величина EU VOC (ЛОС) 2004/42/ЕС	Содержание Летучих Органических Соединений – 95 г/л краски. Содержание ЛОС в краске, разбавленной на 10% по объему – 85 г/л.
ОХРАНА ТРУДА	Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные



Fontecryl 10 - Фонтекрил 10

обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить в компании Tikkurila Oyj. Только для профессионального и промышленного применения.

Паспорт техники безопасности [FONTECRYL_10_SB](#)

□Приведённая выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления. Данный продукт предназначен исключительно для профессионального использования и должен применяться только специалистами, обладающими необходимыми для применения продукта знаниями и опытом. Приведённая выше информация носит рекомендательный характер. Компания-производитель не несёт ответственности за условия эксплуатации продукта и сам процесс его использования. В случае, если вы намереваетесь использовать продукт не по назначению без нашего предварительного письменного подтверждения его пригодности для заявленной цели, такое использование осуществляется на ваш собственный риск.

[Назад](#)