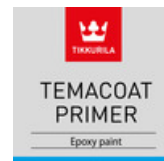




Temacoat Primer - Темакоут Праймер

ТИП Двухкомпонентная, модифицированная смолами, эпоксидная краска, содержащая противокоррозионные пигменты.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ Применяется в качестве грунтовки или промежуточного покрытия для стальной, алюминиевой и оцинкованной поверхностей, подвергающихся атмосферным и механическим и/или химическим нагрузкам.

Объекты применения Рекомендуется для окраски металлоконструкций, трубных эстакад, конвейеров и прочих стальных конструкций, оборудования.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Характеристики Содержит антикоррозийные пигменты на основе фосфата цинка.

Цвета Краснокоричневый (TVT 4000 - код 008 7252) и серый (TVT 4001 - код 008 7253).

Степень блеска Полуматовая

Расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
80 мкм	110 мкм	9,0 кв.м/л
160 мкм	225 мкм	4,5 кв.м/л

Практический расход зависит от метода и условий при нанесении, а также от формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

Разбавитель 1031

Соотношения смешивания Основа - 4 части по объему, код 008 7252, 008 7253
Отвердитель - 1 часть по объему, код 008 5611

Основа - 5 частей по объему, код 008 7252, 008 7253
Отвердитель - 1 часть по объему, код 008 5613

Способ нанесения Безвоздушным распылением или кистью. При нанесении распылением, грунтовку следует разбавлять на 0-10% по объему. Диаметр форсунки при безвоздушном распылении 0,015"-0,021"; давление 120-180 бар., угол распыления выбирается в зависимости от формы обрабатываемого объекта.

При нанесении кистью грунтовку разбавить при необходимости.

Жизнеспособность смеси (+23 °C) 6 часов (+23 °C) с Отвердителем 008 5611
4 часа (+23 °C) с Отвердителем 008 5613

Время высыхания

Толщина сухой пленки 100 мкм		-10 °C	-5 °C	0 °C	+10 °C	+23 °C	+35 °C
От пыли, спустя	Отверд. 008 5611	-	-	20 ч	5 ч	3 ч	1 1/2 ч
	Отверд. 008 5613	16	10	6	72 ± 2		



Temacoat Primer - Темакоут Праймер

		ч	ч	ч	% по объему (ISO 3233) 83 ± 2 % по весу
Плотность	1.5 кг / литр (готовой к применению смеси)				
Свидетельство о государственной регистрации	Temacoat_Primer_SGR				
ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ					
Условия при обработке	<p>При применении отвердителя 008 5611: Все поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. Во время нанесения и высыхания температура поверхности не должна опускаться ниже 0С. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80% во время нанесения и высыхания. Температура поверхности стали должна оставаться на 3С выше точки росы. Продукт не должен наноситься при температуре ниже 0С, когда существует вероятность образования льда на подложке. Для надлежащего применения температура самой грунтовки должна быть выше + 15С во время смешивания и нанесения. Требуется хорошая вентиляция и достаточное движение воздуха в ограниченных зонах во время нанесения и сушки.</p> <p>При применения отвердителя 008 5613: Все поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. Во время нанесения и высыхания температура поверхности не должна опускаться ниже -10С. Температура поверхности стали должна оставаться на 3С выше точки росы. Необходимо следить за тем, чтобы на подложке не было льда. Для надлежащего применения температура самой грунтовки должна быть выше +15С во время смешивания и нанесения. Требуется хорошая</p>				



Temacoat Primer - Темакоут Праймер

	<p>вентиляция и достаточное движение воздуха в ограниченных зонах во время нанесения сушки.</p> <p>Внимание! При использовании эпоксидных материалов вне помещений характерны естественные потескнение и меление со временем.</p>
Предварительная подготовка	<p>Удалить с поверхности соответствующим методом масла, смазочные материалы, соли и механические загрязнения (ISO 12944-4).</p> <p>Стальная поверхность: Обработка абразивоструйной очисткой до степени тщательности Sa2½. (ISO 8501-1). Если абразивоструйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии.</p> <p>Оцинкованная поверхность: Легкая абразивоструйная очистка с применением минерального абразива, как например, кварцевого песка до степени тщательности SaS (SFS 5873). Если легкая абразивоструйная обработка исключена, поверхность следует отшлифовать вручную или промыть материалом Пансарипесу.</p> <p>Алюминиевая поверхность: Легкая абразивоструйная обработка с применением неметаллического абразива до степени тщательности SaS (SFS 5873). Если абразивоструйная обработка исключена, поверхность следует отшлифовать или промыть материалом Маалипесу.</p> <p>Загрунтованная поверхность: Удалить с поверхности масла, смазочные материалы, соли и механические загрязнения соответствующим методом. Устранить дефекты в грунтовке. Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки. (ISO 12944-4)</p>
Грунтование	Темакоут Праймер, Темацинк 77 и Темацинк 99.



Temacoat Primer - Темакоут Праймер

Разбавление	Растворитель 1031.
Покрывная окраска	Темакоут ГПЛ, Темакоут ГС 50, Темакоут ГПЛ-С МИО, Темакоут 50, Темадур и Тематейн.
Окраска	Безвоздушным распылением или кистью. При нанесении распылением, краску следует разбавлять на 0 - 10 % по объему. Диаметр форсунки при безвоздушном распылении 0,015" - 0,021"; давление 120 - 180 бар, угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемого объекта. При нанесении кистью краску разбавить при необходимости.
Смешивание компонентов	Перед применением краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Затем в правильном соотношении тщательно смешать краску с отвердителем. Рекомендуется использовать для смешивания роторно-элеваторный миксер. Внимание! Небрежное смешивание или неправильное соотношение могут привести к неравномерному отверждению и ослаблению свойств л/к пленки.
Очистка инструментов	Растворитель 006 1031.
Предельная величина EU VOC (ЛОС) 2004/42/ЕС	Содержание летучих органических соединений составляет 280 г/л. Максимальное содержание ЛОС готовой к применению смеси (разбавленной на 10% по объему) составляет 325 г/л.
ОХРАНА ТРУДА	
	Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila Oyj. Только для профессионального и промышленного применения.
Паспорт техники безопасности	Temacoat_Primer_SB
Паспорт техники	Temacoat_Primer_SB_Thinner



Temacoat Primer - Темакоут Праймер

безопасности растворителя	
Паспорт техники безопасности отвердителя	Temacoat_Primer_SB_Hardener
	-

□ Приведённая выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления. Данный продукт предназначен исключительно для профессионального использования и должен применяться только специалистами, обладающими необходимыми для применения продукта знаниями и опытом. Приведённая выше информация носит рекомендательный характер. Компания-производитель не несёт ответственности за условия эксплуатации продукта и сам процесс его использования. В случае, если вы намереваетесь использовать продукт не по назначению без нашего предварительного письменного подтверждения его пригодности для заявленной цели, такое использование осуществляется на ваш собственный риск.

[Назад](#)