



Temacoat SPA Primer - Темакоут СПА Праймер

ТИП Двухкомпонентная, модифицированная смолами, эпоксидная краска, содержащая противокоррозионные пигменты.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ Применяется в качестве грунтовки или промежуточного покрытия для поверхностей, подвергающихся атмосферным, механическим и/или химическим нагрузкам.

Объекты применения Рекомендуются для окраски каркасов зданий, трубных эстакад, конвейеров и прочих стальных конструкций и оборудования.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Характеристики Обладает хорошей адгезией к стальным, оцинкованным и алюминиевым поверхностям.

Содержит антикоррозионные пигменты на основе фосфата цинка.

Цвета Краснокоричневый (TVT 4000) и серый (TVT 4001, 4002).

Степень блеска Полуматовая

Расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
80 мкм	120 мкм	8,4 кв.м/л
150 мкм	225 мкм	4,4 кв.м/л

Практический расход зависит от условий и метода нанесения, а также формы и шероховатости окрашиваемого объекта.

Разбавитель 1031

Соотношения смешивания Основа - 4 части по объему, код 008 7240, 008 7241, 008 7242
Отвердитель - 1 часть по объему, код 008 5607

Способ нанесения Безвоздушное распыление или кистью.

Жизнеспособность смеси (+23 °C) 6 часов

Время высыхания

Толщина сухой пленки 100 мкм	0 °C	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
От пыли, спустя	16 ч	4 ч	2 ч	1 ч
На отлип, спустя	24 ч	10 ч	4 ч	2 ч
Межслойная выдержка, как минимум	24 ч	3 ч	1 ч	½ ч
Межслойная выдержка, как мин. объект будет в	4 суток	28 ч	12 ч	6 ч



Temacoat SPA Primer - Темакоут СПА Праймер

погружении				
Межслойная выдержка, как мин. при окраске полиуретановыми красками	1 сутки	5 ч	2 ч	1 ч

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Сухой остаток 67 ± 2 % по объему (ISO 3233)
80 ± 2 % по весу

Плотность 1.4 кг / л (готовой к применению смеси).

Сертификат соответствия [Сертификат соответствия](#)

Свидетельство о государственной регистрации [TEMACOAT SPA PRIMER](#)

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Условия при обработке Поверхности должны быть чистыми и сухими, без загрязнений. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха и окрашиваемой поверхности не должна опускаться ниже 0°C. Температура стальной поверхности должна быть крайней мере, на 3°C выше точки росы воздуха. Материал нельзя наносить при отрицательных температурах, так как существует опасность образования льда на окрашиваемой поверхности. Во время проведения работ температура самой краски должна быть не ниже +15°C. Обеспечить достаточную вентиляцию во время покрасочных работ и сушки л/к слоя. Внимание! При использовании эпоксидных материалов вне помещений характерны естественные потускнение и меление со временем.

Предварительная подготовка Удалить с поверхности соответствующим методом масла, смазочные материалы, соли и механические загрязнения (ISO 12944-4).

Стальная поверхность: Обработка абразивоструйной очисткой до степени тщательности Sa2½. (ISO 8501-1). Если абразивоструйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии.

Оцинкованная поверхность: Легкая абразивоструйная очистка с применением минерального абразива, как например, кварцевого песка до степени тщательности SaS (SFS 5873). Если легкая абразивоструйная обработка исключена, поверхность следует отшлифовать вручную или промыть материалом Пансарипесу.

На горячеоцинкованную поверхность рекомендуется нанести тонкий слой разбавленной на 25-30% краски перед нанесением грунтовки.

Алюминиевая поверхность: Легкая абразивоструйная обработка с применением неметаллического абразива до степени тщательности SaS (SFS 5873). Если абразивоструйная обработка исключена, поверхность следует отшлифовать или промыть материалом Маалипесу.

Загрунтованная поверхность: Удалить с поверхности масла, смазочные материалы, соли и механические загрязнения соответствующим методом. Устранить дефекты в грунтовке.



Temacoat SPA Primer - Темакоут СПА Праймер

Грунтование	Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки. (ISO 12944-4) Темакоут СПА Праймер, Темацинк 77, Темацинк 88 и Темацинк 99.
Покрывная окраска	Темакоут ХБ 30, Темакоут ГПЛ, Темакоут ГС 50, Темакоут ГПЛ-С МИО, Темакоут СПА 50, Темадур и Тематейн.
Окраска	Безвоздушным распылением или кистью. При нанесении распылением, краску следует разбавлять на 0 - 10 % по объему. Диаметр форсунки при безвоздушном распылении 0,015" - 0,021"; давление 120 - 180 бар, угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемого объекта. При нанесении кистью краску разбавить при необходимости.
Смешивание компонентов	Перед применением краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Затем в правильном соотношении тщательно смешать краску с отвердителем. Рекомендуется использовать для смешивания роторно-элеваторный миксер.
Очистка инструментов	Растворитель 1031.
Предельная величина EU VOC (ЛОС) 2004/42/ЕС	Содержание летучих органических соединений составляет 310 г/л. Максимальное содержание ЛОС готовой к применению смеси (разбавленной на 30% по объему) составляет 430 г/л.
ОХРАНА ТРУДА	
	Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila Oyj. Только для профессионального и промышленного применения.
Паспорт техники безопасности	Temacoat SPA Primer_SB
Паспорт техники безопасности растворителя	Thinner 0061031 MSDS RUS

□ Приведённая выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления. Данный продукт предназначен исключительно для профессионального использования и должен применяться только специалистами, обладающими необходимыми для применения продукта знаниями и опытом. Приведённая выше информация носит рекомендательный характер. Компания-производитель не несёт ответственности за условия эксплуатации продукта и сам процесс его использования. В случае, если вы намереваетесь использовать продукт не по назначению без нашего предварительного письменного подтверждения его пригодности для заявленной цели, такое использование осуществляется на ваш собственный риск.

[Назад](#)