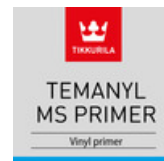




Temanyl MS Primer - Теманил МС Праймер

ТИП Однокомпонентная модифицированная виниловая грунтовка.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ Применяется для стальных, оцинкованных и алюминиевых поверхностей, находящихся в воде, как например, днища судов.

Подходит для грунтования перед нанесением традиционных и самополирующихся противообрастающих красок (antifouling).
Применяется в качестве грунтовки под виниловые, хлорокаучуковые и акриловые покрывные краски.

Объекты применения Для стальных конструкций и поверхностей.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Характеристики Хорошо выдерживает износ, атмосферное воздействие и погружение. Можно наносить также и при низких температурах.

Цвета Алюминиевый (красно-алюминиевый при колеровке по системе Temaspeed).

Степень блеска Матовая

Расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
60 мкм	160 мкм	6,3 кв.м/л
100 мкм	265 мкм	3,8 кв.м/л

Практический расход зависит от условий и метода нанесения, а также формы и шероховатости окрашиваемого объекта.

Разбавитель 1006

Способ нанесения Распылением или кистью. Тщательно перемешать краску перед применением. В зависимости от метода нанесения краску разбавлять на 0-5%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0.018"-0.023"; угол распыления 65° - 80°, давление 15 МПа (150 бар).

Время высыхания

Толщина сухой пленки 80 мкм	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
От пыли, спустя	2 ч	1 ½ ч	1 ч	30 мин
Межслойная выдержка, спустя	6 ч	4 ч	3 ч	2 ч

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Сухой остаток 38±2% по объему (ISO 3233);



Temanyl MS Primer - Теманил МС Праймер

53±2% по весу.

Плотность

1,1 кг/литр

Код

008 6740

Свидетельство о государственной регистрации

[TEMANYL MS PRIMER](#)

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Условия при обработке

Все поверхности должны быть сухими. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже -5 °С. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3 °С выше точки росы воздуха.

Предварительная подготовка

Удалить механические загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим способом. (ISO 12944-4).

Стальные поверхности: Обработка абразивоструйной очисткой до степени тщательности Sa2½ (ISO 8501-1). Если абразивоструйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии.

Оцинкованные поверхности: Легкая абразивоструйная очистка с применением минерального абразива, например, кварцевого песка до степени тщательности (SaS, SFS 5873). Если легкая абразивоструйная очистка исключена, поверхность следует отшлифовать вручную или промыть материалом Панссарипесу.

Алюминиевые поверхности: Легкая абразивоструйная очистка с применением неметаллического абразива до степени тщательности (SaS, SFS 5873). Если легкая абразивоструйная очистка исключена, поверхность следует отшлифовать вручную или промыть материалом Маалипесу.

Загрунтованные поверхности: Удалить с поверхности масла, смазочные материалы, соли и механические загрязнения соответствующим методом. Устранить дефекты в грунтовке. Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки. (ISO 12944-4)

Грунтование

Теманил МС Праймер, Темабонд, Темацинк 77, Темацинк 88 и Темацинк 99.

Покрывная окраска

Темакрил AP 50 и Темахлор 40.

Окраска

Распылением или кистью. Тщательно перемешать краску перед применением. В зависимости от метода нанесения краску разбавлять на 0-5%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0.018"-0.023"; угол распыления 65° - 80°, давление 15 МПа (150 бар).

Очистка инструментов

Растворитель 1006.

Предельная величина EU VOC (ЛОС) 2004/42/ЕС

Содержание Летучих Органических Соединений – 540 г/л краски.
Содержание ЛОС в краске, разбавленной на 5 % по объему – 557 г/л.

ОХРАНА ТРУДА

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить в компании Tikkurila Oyj. Только для профессионального и промышленного применения.

Паспорт техники безопасности

[Temanyl MS Primer MSDS](#)

Паспорт техники безопасности

[Thinner 0061006 MSDS RUS](#)



Temanyl MS Primer - Теманил МС Праймер

растворителя

□ Приведённая выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления. Данный продукт предназначен исключительно для профессионального использования и должен применяться только специалистами, обладающими необходимыми для применения продукта знаниями и опытом. Приведённая выше информация носит рекомендательный характер. Компания-производитель не несёт ответственности за условия эксплуатации продукта и сам процесс его использования. В случае, если вы намереваетесь использовать продукт не по назначению без нашего предварительного письменного подтверждения его пригодности для заявленной цели, такое использование осуществляется на ваш собственный риск.

[Назад](#)